

POLITICA INTEGRATA QUALITÀ E SICUREZZA

Al fine di garantire la soddisfazione delle parti interessate dalla propria attività d'impresa, assicurare la conformità ai requisiti applicabili e di migliorare continuamente le proprie prestazioni, EUROMECC s.r.l. ha i seguenti obiettivi che costituiscono la politica per la qualità aziendale e il riferimento inderogabile per i propri responsabili:

- a. massima comprensione delle esigenze della committenza, nel rispetto dei requisiti impliciti, espliciti e di natura cogente, nonché degli impegni contrattuali assunti;
- b. efficace gestione dei processi caratteristici;
- c. ottimizzazione dell'organizzazione interna e del miglioramento dei processi stessi;
- d. progettare e fabbricare impianti sicuri, qualitativamente apprezzabili e durevoli.

Riconoscendo inoltre la fondamentale importanza del benessere dei lavoratori e della loro salute e sicurezza nello svolgimento di tutte le attività di competenza, EUROMECC s.r.l. ha ritenuto di integrare il proprio sistema di gestione con i requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 45001:2023. Con l'obiettivo di garantire ambienti di lavoro sicuri e salubri per tutti i lavoratori, collaboratori e in generale tutte le parti interessate, l'azienda si impegna a:

- creare e mantenere la consapevolezza circa l'importanza di soddisfare i requisiti del cliente;
- Definire, mantenere ed aggiornare il Sistema di Gestione Integrato, in conformità alle normative vigenti in materia e alle norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 45001:2023;
- accrescere la professionalità dei dipendenti e dei collaboratori;
- mettere a conoscenza il proprio personale dei requisiti richiesti dai Clienti, in modo da rendere tutti gli elementi dell'Organizzazione consapevoli della rilevanza e dell'importanza delle proprie attività relativamente alla qualità che si intende fornire;
- Fornire le risorse adeguate, inclusa formazione e addestramento del personale, per garantire la competenza e la consapevolezza necessarie allo svolgimento delle attività in condizioni di sicurezza;
- Promuovere la consultazione e la partecipazione attiva di tutti i lavoratori al processo di prevenzione dei rischi e di tutela della salute e sicurezza nei confronti degli stessi colleghi e dei terzi;
- ottimizzare la gestione dei processi aziendali con particolare riferimento a quelli di progettazione e fabbricazione degli impianti;
- chiarire le responsabilità del personale che dirige, esegue e verifica attività con diretta influenza sulla Qualità
- garantire le risorse necessarie all'attuazione di quanto previsto
- mantenere l'efficienza dei processi agli standard prefissati e, se possibile, migliorarla;
- mantenere una comprovata affidabilità dei fornitori e degli outsourcers;
- assicurare la soddisfazione dei clienti e delle parti interessate, al fine di consolidare un rapporto di fiducia e di collaborazione;
- anticipare le esigenze del mercato, coinvolgere ed indirizzare i propri collaboratori e partner verso dinamiche di miglioramento continuo.
- Migliorare continuamente le proprie prestazioni in materia di salute e sicurezza sul lavoro, con particolare riferimento allo stato di benessere e di comfort dei propri lavoratori, anche attraverso il monitoraggio degli obiettivi, audit interni, riesami periodici e analisi di eventi significativi;
- Garantire costantemente la manutenzione e controllo delle attrezzature, dei dispositivi di protezione collettiva e individuale, dei presidi della sicurezza e degli ambienti di lavoro al fine di monitorare e tenere sotto controllo i rischi presenti.
- Garantire l'attuazione puntuale di quanto definito nel piano di sorveglianza sanitaria e il monitoraggio di infortuni, incidenti e near miss al fine di identificare i possibili margini di miglioramento.

L'evidenza dell'impegno della Direzione nella progettazione, implementazione e miglioramento del Sistema di Gestione della Qualità si evince, inoltre:

- dal mantenimento di un monitoraggio costante degli indicatori di prestazione
 - dagli incontri periodici con il personale per discutere l'importanza di ottemperare ai requisiti del cliente ed a quelli cogenti applicabili.
- La pianificazione della qualità è il processo mediante il quale vengono definite le attività e le risorse necessarie a soddisfare i requisiti e gli obiettivi. La direzione si impegna affinché la pianificazione della qualità consideri le esigenze delle parti interessate ed includa:
- i processi del Sistema di Gestione per la Qualità e le relative prestazioni
 - le risorse necessarie
 - il miglioramento continuo del Sistema

Il sistema di gestione per la qualità viene applicato a tutti i processi senza alcuna limitazione. Nel caso in cui intervengano importanti mutamenti nell'organizzazione il Responsabile Gestione Qualità provvede a coordinare le attività di adeguamento del Sistema, pianificazione della qualità, intesa come definizione e documentazione dei requisiti necessari a garantire il soddisfacimento delle prescrizioni contrattuali, viene attuata applicando integralmente il contenuto del Manuale e di tutti i documenti richiamati.

Le dimensioni aziendali garantiscono una flessibilità in termini di risorse e capacità tali da far fronte alle esigenze dei clienti. Il Sistema di Gestione della Qualità viene, pertanto, applicato in modo standardizzato a tutte le commesse acquisite senza alcuna distinzione.

Per garantire l'attuazione di quanto sopra, la Direzione definisce nell'organigramma le responsabilità comprese quelle di gestione e del miglioramento sui vari processi.

Berzo inferiore (BS), 17 giugno 2025

La Direzione

Mauro Boni

All. 2 al Manuale Integrato